

# \*プラスチック金型専用グリース

プラスチック金型専用グリースはプラスチック金型への使用実績に基づいて開発したグリースです。

## 《M-317F》

精密金型の潤滑に開発した高性能フッ素グリースです。

耐熱温度-30℃～350℃まで潤滑可能、連続時間250℃で使用できます。

純酸素下での分解温度は440℃です。

0.01mmのクリアランスでも油膜形成ができ、特に精密金型では金型内部の隙間精度を上げることができ金型精度が向上します。小径のエジェクターピンの潤滑にも最適です。

## 《EM-306》

精密金型向けの高性能グリースで、フッ素グリースの代替えとして開発しました。

耐熱温度-30℃～230℃

フッ素グリースの代替えとしてコストパフォーマンスに優れ、潤滑性能にも優れています。

油分離が少ないため油分の垂れが起きにくい。

## 《M-603》

高荷重金型に開発した高性能グリースです。

耐熱温度-20℃～210℃

耐摩耗、耐荷重性能に優れています。

高温下でも軟化流失しにくい特性があります。

## 《FM-373》

食品、医療、化粧品の金型の潤滑に開発した高性能グリースです。

耐熱温度-20℃～180℃

耐摩耗、耐荷重性能に優れています。

FDA CFR/NSF H1認証取得品

# \*成形機ノズル専用グリース

## 《W-424》

成形機ノズル交換時のネジの焼き付き防止専用グリースです。



荷姿:100g容器

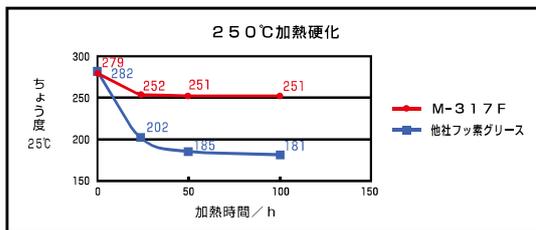
# プラスチック金型専用グリース

## 一般性状

### 《M-317F》

■フッ素グリースの性能比較

外 観		M-317F	他社フッ素グリース
ちよう度	25℃、1/4WP	279	282
	250℃×10日間		
	250℃×20日間		
	250℃×30日間		



### 《EM-306》

試験項目 (単位)	試験条件	EM-306
混和ちよう度	25℃	274
滴点 (℃)		295
銅板腐食	100℃×24h	合格
使用温度範囲		-30~230℃
高速四球式耐荷重性能	LNL	1569
	WL	2456
	LWI	768
増ちよう剤		ウレア
基油		合成油

### 《M-603》

試験項目 (単位)	試験条件	M-603
混和ちよう度	25℃	274
滴点 (℃)		265
銅板腐食	100℃×24h	合格
使用温度範囲		-20~210℃
高速四球式耐荷重性能	LNL	1569
	WL	2456
	LWI	768
増ちよう剤		ウレア
基油		高度精製鈹油

### 《FM-373》

試験項目 (単位)	試験条件	FM-373
混和ちよう度	25℃	332
滴点 (℃)		245
銅板腐食	100℃×24h	合格
使用温度範囲		-20~180℃
高速四球式耐荷重性能	LNL	784
	WL	1569
	LWI	315
増ちよう剤		アルミニウムコンプレックス
基油		ポリオレフィン

### 《W-424》

増ちよう剤: アルミニウム

ちよう度: NLGI 0

使用温度範囲: -130℃~1093℃

\* 焼き付き腐食防止ペースト

\* 二硫化モリブデン・ニッケル成分は含んでいません。

\* 殆どのガスに対して不活性、ガスケットの劣化防止

荷姿: 100g容器

◎各グリースの安全データシートも用意しております。

特約店